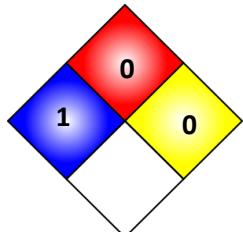




PINTURAS TITO PABON Y CIA. S EN C.
D-DES-014 (V_04)
FICHA TÉCNICA
VINILO TIPO 2 CORRIENTE



Identificación Rombo NFPA 704:

Color Azul: Peligro para la salud, **Calificación : 1**
Color Rojo: Peligro de Inflamabilidad, **Calificación: 0**
Color Amarillo: Peligro de Inestabilidad, **Calificación: 0**
Peligros especiales: N/A

1. DESCRIPCIÓN

El Vinilo Tipo 2 Corriente es un producto fabricado a base de dispersión acuosa estable de un homopolímero o de un copolímero vinil acrílico con acabado mate, especialmente diseñado para aplicaciones sobre Drywall. Se caracteriza por su rápido secado, excelente cubrimiento, rendimiento y uniformidad en la aplicación. Este producto es para uso solo interior. Se encuentra únicamente en color blanco.

Pintura al agua, tipo emulsión, Tipo 2.

Cumple con la NTC-1335

Contenido de VOC ≤ 70 g /L. Acorde Norma SCAQMD Rule 1113 – Método EPA24

Viscosidad (Mínimo 133 KU)

Contenido de metales pesados Cr,Cd,Hg,Pb,As ≤ 10 ppm

2. PROPIEDADES

- ✓ Diluyible Con Agua.
 - ✓ Proporciona acabado mate.
 - ✓ Alto poder de cubrimiento.
 - ✓ Buen secado y adherencia.
 - ✓ Producto económico.
 - ✓ Acabado Terso.
 - ✓ Contenido de VOC ≤ 70 g /L
 - ✓ Buen contenido de sólidos.
 - ✓ Bajo Salpique.
-



PINTURAS TITO PABON Y CIA. S EN C.
D-DES-014 (V_04)
FICHA TÉCNICA
VINILO TIPO 2 CORRIENTE

3. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Cumple con criterios de calidad establecidos por pinturas tito Pabón, El vinilo tipo 2 corriente cumple con los siguientes parámetros de calidad

Parámetro de Calidad	Especificación Técnica	Instructivo
Brillo Especular 60° y 85°	< 10	NTC 592-1
Viscosidad	Mínimo 133 KU	NTC 559
Determinación del poder de cubrimiento	Mínimo 97%	NTC 4974
Contenido de Sólido en volumen	≥ 32%	NTC 1786 (ASTM D2697)
Determinación de los tiempos de secamiento	≤4 horas	NTC 598 (ASTM D1640)
pH	8.5 – 9.5	N/A
Grado de Entizamiento	No Presenta	NTC 1457-6 (ASTM D 4214)
Remoción de manchas (Lavabilidad)	Mínimo 50%	NTC 799
Resistencia a la abrasión húmeda	Mínimo 50 Ciclos	NTC 966 (ASTM D2486)
Finura de dispersión	4 +	NTC 557 (ASTM D1210)
Densidad	5.2 - 5.6 kg/galón	N/A
Determinación del efecto de las sustancias químicas domésticas	No presenta cambios	NTC 1114 (ASTM D1308)
Estabilidad Acelerada	No presenta cambios (grumos, gel)	NTC 6108
Solvente	Agua	N/A



PINTURAS TITO PABÓN Y CIA. S EN C.

D-DES-014 (V_04)

FICHA TÉCNICA

VINILO TIPO 2 CORRIENTE

Contenido de VOC	≤ 70 g/L	Según norma SCAQMD, Rule 1113. Método EPA 24
Fecha de vencimiento	24 meses posterior a la fecha de fabricación	NA

4. USOS

Vinilo Tipo 2 Corriente especialmente diseñado para techos en drywall, marmolina y estuco. Uso en ambientes interiores.

5. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasa y pinturas deterioradas. Antes de pintar resane con cemento y arena las grietas y otros defectos que puedan afectar el acabado. Los acabados deteriorados con cales, carburos y humedades se deben eliminar completamente.

Sobre las superficies muy alcalinas (en pH>10) es recomendable neutralizar con una solución de hipoclorito de sodio al 3% en agua, dejar actuar 10 minutos, frotar con cepillo de cerdas duras, enjuagar con abundante agua y dejar secar.

Las superficies en buen estado se deben limpiar con una escoba en seco retirando residuos ligeros.

6. PREPARACIÓN Y DILUCIÓN

Agite muy bien el producto con una espátula limpia hasta lograr uniformidad completa. Diluya únicamente la cantidad a aplicar de acuerdo a los siguientes parámetros:

Dilución para acabado con:	Preparación		Nº de manos	Tiempo de secado
	Vinilo Tipo 2 Corriente	Agua		
Brocha o Rodillo	1 Galón	1° Mano 10% -15% 2° Mano 5% - 10%	Mínimo 2 Manos	Entre manos 1 hora, Para 2da. Mano 2 horas. Condiciones



PINTURAS TITO PABON Y CIA. S EN C.

D-DES-014 (V_04)

FICHA TÉCNICA

VINILO TIPO 2 CORRIENTE

Pistola Convencional	1 Galón	20% - 25%	Mínimo 2 Manos	ambientales: 25°C y 60% de humedad relativa.
Pistola Airless	1 Galón	7% - 10%	Mínimo 2 Manos	

Nota: Despues de uso lave los equipos de aplicación con agua sin dejar secar la pintura. Tener en cuenta en el lavado de los equipos de aplicación el uso responsable del agua.

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Los recipientes deben estar perfectamente cerrados, con el fin de evitar evaporaciones. Dejar reposar el envase preferiblemente sobre una plataforma de madera. Almacenar bajo techo, a temperatura entre 4 °C y 35 °C por periodo no Superior a 24 meses.

8. RENDIMIENTO

Rendimientos Aproximados:	
En obra nueva sobre revoque	8 a 10 m ² por galón a una mano
En repinte sobre color diferente	20 a 25 m ² por galón a una mano
En repinte sobre color igual o similar	30 a 35 m ² por galón a una mano

Nota: Para el cálculo de rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de la pintura durante la mezcla y aplicación.

9. SEGURIDAD

Evite todo contacto con la piel o los ojos usando equipos de seguridad adecuados, se recomienda asegurar una ventilación apropiada al aplicar el producto, Mantenga fuera del alcance de los niños. En caso de salpicadura del producto en los ojos, lavar con agua corriente mínimo por 15 minutos. En caso de contacto con



PINTURAS TITO PABON Y CIA. S EN C.
D-DES-014 (V_04)
FICHA TÉCNICA
VINILO TIPO 2 CORRIENTE

la piel lavar con abundante agua y jabón de tocador, en caso de ingestión no administrar ninguna sustancia, no inducir al vómito y buscar asesoría médica. En caso de escape o derrame recoja el material en recipientes para evitar la contaminación en fuentes de agua o alcantarillados. Los envases vacíos deben ser reciclados.

10. PRESENTACIÓN

Presentación Tipo 2 corriente blanco	
Tambor	189.25 Litros
Cuñete	18.925 Litros
Balde	9.462 litros
Galón	3.785 Litros
Cuarto	0.946 Litros

El no seguir las instrucciones de aplicación exime a pinturas tito Pabón de todas las responsabilidades sobre el producto en condiciones de almacenamiento y aplicación recomendadas, debe conservar su calidad de acuerdo con las especificaciones técnicas estipuladas y cumplir con los objetivos para los cuales fue elaborado.

Estas especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Producto Fabricado en Colombia por PINTURAS TITO PABON & CIA S EN C.
Distribuido por PINTURAS TITO PABON & CIA S EN C.
Comercializado por PINTURAS TITO PABON & CIA S EN C.
**Vereda La Punta Kilómetro 6 + 200 metros Parque industrial Siberia Etapa 3 autopista
Medellín, Tenjo Cundinamarca, Colombia**

Carrera 27 N°78 – 44

Servicio al cliente:

Cel.: (57) 3102768579

Tel: (571)6606631

Para mayor información del producto

Fichas Técnicas / Hojas De Seguridad consulte:

www.pinturastitopabon.com / info@pinturastitopabon.com



PINTURAS TITO PABON Y CIA. S EN C.
D-DES-014 (V_04)
FICHA TÉCNICA
VINILO TIPO 2 CORRIENTE

Versión	Fecha	Descripción de modificación	Revisión	Aprobación
03	27/02/2014	Actualización de la información del producto (adición de más ítems y complemento del rombo NFPA 704)	Coordinador I+D+I	Gerencia Administrativa
04	20/05/2018	Actualización de información de la empresa y nuevos ítem de las normas. Inclusión de contenido de metales pesados	Coordinador I+D+I	Gerencia General